

# Upper-navi ユニット 製作仕様書

弊社担当

ご依頼いただきました**Upper-navi**ユニットの仕様につきまして、  
確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

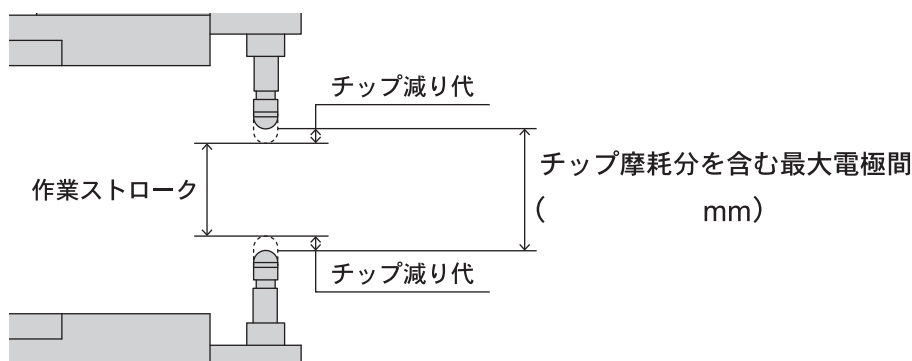
1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな		直通TEL		ふりがな		直通TEL	
お名前		直通FAX		お名前		直通FAX	

- 3) 電源周波数 .....  50Hz  60Hz
- 4) スポット溶接機 ..... メーカー名 ( )
- 5) スクイズ時間 ..... (                      サイクル)
- 6) 溶接種類 .....  ナット溶接  ボルト溶接  
 スポット溶接 [板厚(              mm) / 板厚(              mm)]

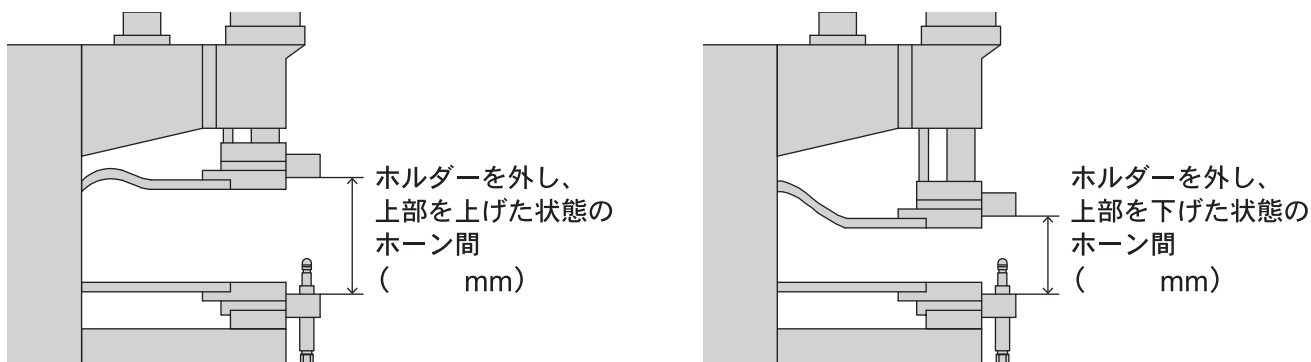
⚠

・溶接機起動の自己保持を  
”通電からの自己保持”に  
設定してください。

7) チップ摩耗分を含む最大電極間

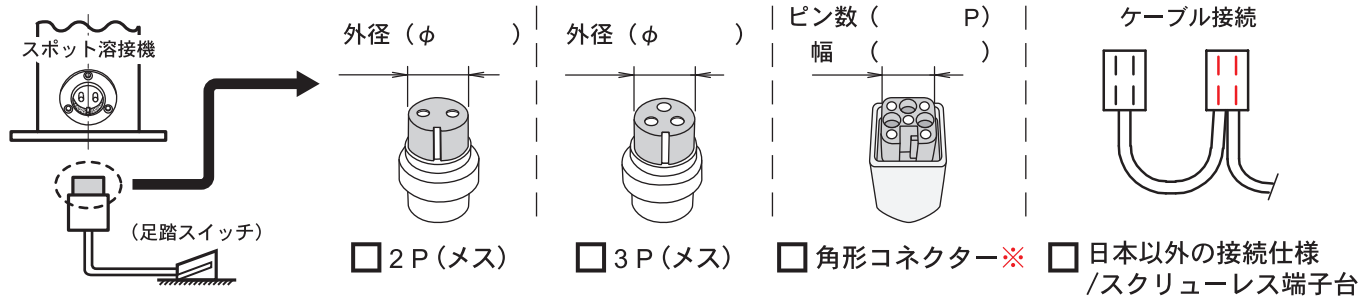


8) 溶接機加圧シリンダーの全ストローク長さ



9) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数

※手作業タイプのコントローラーを使用する場合のみご記入ください。



※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

# 記入例

FAX:042-703-0026 E-mail:info@e-smk.co.jp

年 月 日

## Upper-navi ユニット 製作仕様書

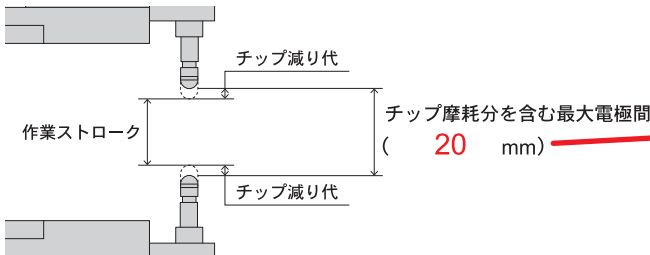
株式会社 **イスマ** 行

弊社担当

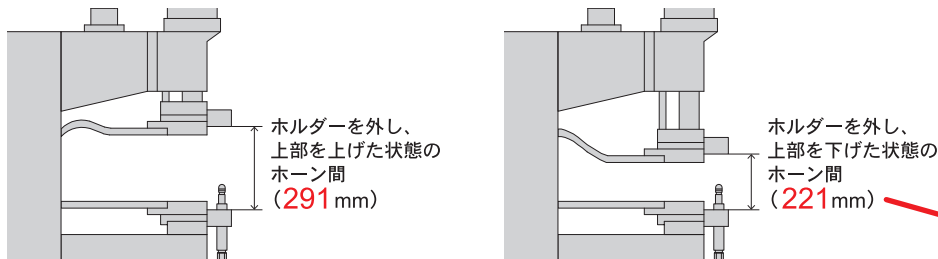
ご依頼いただきました**Upper-navi**ユニットの仕様につきまして、  
確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしゃめい			ふりがな	かいしゃめい		
会社名	商 社 名			会社名	会 社 名		
部課名	部課名	役職	役職	部課名	部課名	役職	役職
ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX	ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX
お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX	お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 電源周波数 .....  50Hz  60Hz  
 4) スポット溶接機 ..... メーカー名 ( **メーカー名** )  
 5) スクイズ時間 ..... ( **20** サイクル)  
 6) 溶接種類 .....  ナット溶接  ボルト溶接  
 スポット溶接 [板厚 ( **1.6** mm) / 板厚 ( **1.6** mm)]  
 7) チップ摩耗分を含む最大電極間

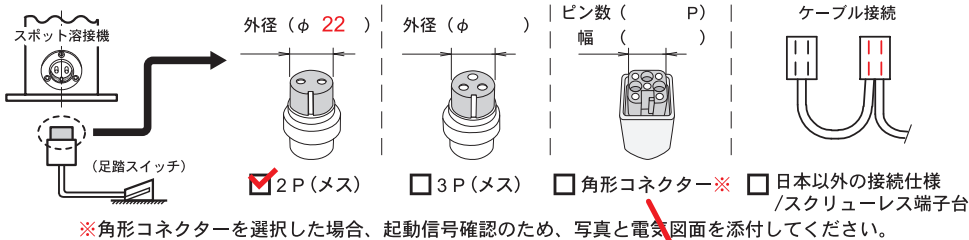


### 8) 溶接機加圧シリンダーの全ストローク長さ



### 9) ご使用中の足踏みスイッチ (またはフィーダー溶接機間のコネクタ) のメタコン形状とピン数

※手作業タイプのコントローラーを使用する場合のみご記入ください。



※その他ご不明な点がございましたら、お問い合わせください。

TEL : 042-703-0016 30

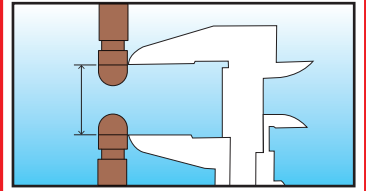
お名前はフルネームで  
ご記入ください。

足踏スイッチを  
一瞬だけ押したとき、

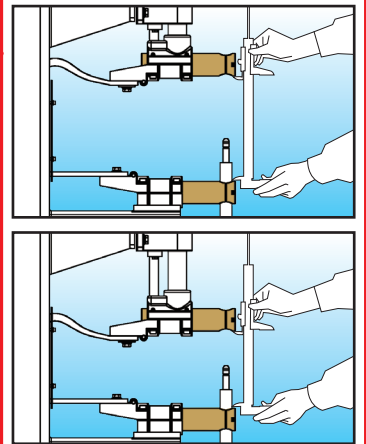
①すぐに加圧が解除される。  
→ 通電からの自己保持

②加圧が解除されない。  
→ 初期加圧からの自己保持

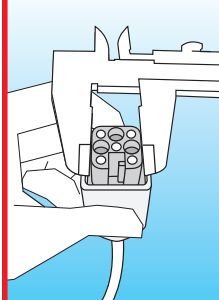
上部チップ・下部チップの  
ドレスライン間を計測して  
ください。



シリンダーの全ストローク  
長さを確認するため、ホー  
ン間の最大距離と最小距離  
を計測します。



溶接機下部を確認して  
ください。  
フィーダーをご使用の  
場合は、フィーダーと  
溶接機をつなぐコネク  
ターをご確認ください。



コネクタの大きさ  
とピン数がわかるよう  
に撮影してください。