

記入例

FAX:042-703-0026 E-mail:info@e-smk.co.jp

年 月 日

Platen-naviユニット 製作仕様書

株式会社 **エスエムケー** 行

弊社担当

ご依頼いただきました**Platen-navi**ユニットの仕様につきまして、
確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしゃめい			ふりがな	かいしやめい		
会社名	商 社 名			会社名	会 社 名		
部課名	部課名	役職	役職	部課名	部課名	役職	役職
ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX	ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX
お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX	お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 電源周波数 50Hz 60Hz
 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
 6) ナット送給方法 フィーダー 手作業
 7) ナットフィーダー メーカー名 (**メーカー名**)
 8) 給排水ホース口 ワンタッチ継手 L型ホース口(竹の子)
 9) エアー配管 フィーダー側から 1次側から

!

- 溶接機起動の自己保持を“通電からの自己保持”に設定してください。
- 上部チップにガイドピンの逃げ穴が必要です。
- サンプルナットを各10個ご支給ください。

10) 1種類目の仕様	11) 2種類目の仕様	12) 3種類目の仕様
・ナットサイズ (M 6)	・ナットサイズ (M 8)	・ナットサイズ (M)
・ナット形状 <input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他()	・ナット形状 <input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他()	・ナット形状 <input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他()
・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚 t 穴径 φ ・(φ 7)(t 1.6) ・(φ)(t) ・(φ)(t)	・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚 t 穴径 φ ・(φ 9)(t 1.2) ・(φ)(t) ・(φ)(t)	・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚 t 穴径 φ ・(φ)(t) ・(φ)(t) ・(φ)(t)

お名前はフルネームで
ご記入ください。

足踏スイッチを
一瞬だけ押したとき、
①すぐに加圧が解除される。
→ 通電からの自己保持
②加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持

ご支給いただいたナットに
対応できるよう、製作いたし
ます。



13) オプション部品を選択してください。

テーパーベース (φ 16) フランジベース

1/10 1/5 MT#2

14) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数
※手作業タイプのコントローラーを使用する場合のみご記入ください。

外径 (φ **22**) | 外径 (φ) | ピン数 (P) | ケーブル接続

2P(メス) 3P(メス) 角形コネクター※ 日本以外の接続仕様 / スクリューレス端子台

※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

テーパーベースを選択した
場合はテーパー部の外径を
記入し、テーパーの角度を
選択してください。

※その他ご不明な点がございましたら、お問い合わせください。

TEL : 042-703-0016

溶接機下部を確認して
ください。
フィーダーをご使用の
場合は、フィーダーと
溶接機をつなぐコネク
ターをご確認ください。

コネクターの大きさ
とピン数がわかるよう
に撮影してください。