

記入例

Robo-navi-Perfect L型仕様 製作仕様書

年 月 日

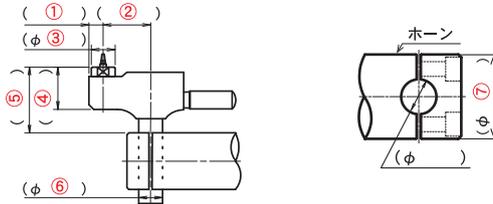
ご依頼いただきましたRobo-navi-Perfect L型仕様の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

| 1) 当社様 | | | | 2) エンドユーザー様 | | | |
|--------|---------|------|----|-------------|--------------|-----|----|
| ふりがな | しょうしょうじ | | | ふりがな | かぶしきがいしゃえんどう | | |
| 会社名 | 司洋商事 | | | 会社名 | 株式会社円銅 | | |
| 部課名 | 営業部 | 役職 | 部長 | 部課名 | 営業部 | 役職 | 部長 |
| ふりがな | しょう | いちろう | | ふりがな | えんどう | たろう | |
| お名前 | 司洋 | 一郎 | | お名前 | 円銅 | 太郎 | |

- 3) 電源周波数 50Hz 60Hz
 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
 6) ナット送給方法 フィーダー 手置き
 7) ナットフィーダー メーカー名 (**メーカー名**)
 8) 給排水ホース口 L型ホース口(竹の子)
 9) エアー配管 フィーダー側から 1次側から
 10) 仕様

| ナットサイズ | ナット形状 | ワーク穴径 | ワーク板厚 | 溶接電流 | 通电時間 |
|--------|---|-------|-------|----------|--------|
| M 6 | <input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他() | φ 7 | t 1.6 | 11,000 A | 6 サイクル |
| M 8 | <input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他() | φ 9 | t 1.2 | 12,000 A | 8 サイクル |
| M | <input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他() | φ | t | A | サイクル |
| M | <input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他() | φ | t | A | サイクル |
| M | <input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他() | φ | t | A | サイクル |

11) L型ホルダー・ホーンの寸法



お名前はフルネームで
ご記入ください。

足踏スイッチを
一瞬だけ押したとき、

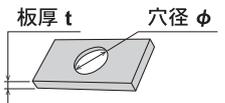
①すぐに加圧が解除される。
→ 通电からの自己保持

②加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持

⚠
・溶接機起動の自己保持を
”通电からの自己保持”に
設定してください。
・上部チップにガイドピン
の逃げ穴が必要です。
・サンプルナットを各5個
ご支給ください。

ご支給いただいたナットに
対応できるように、製作いたし
ます。

ナット形状



※記入枠が足りない場合は、
製作仕様書を複数枚お送りください。

