

# Perfect-navi Cガン仕様 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきましたPerfect-navi Cガン仕様の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商社様			
ふりがな	-----		
会社名	-----		
部課名	役職	-----	
ふりがな	-----		
お名前	-----		

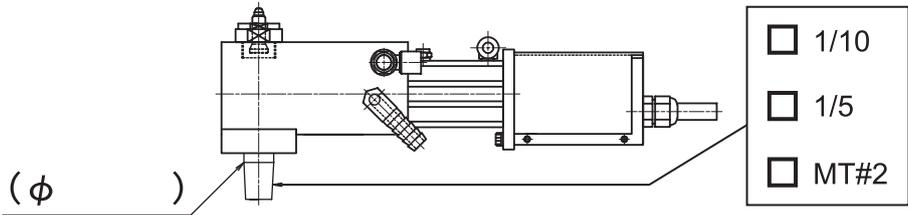
2) エンドユーザー様			
ふりがな	-----		
会社名	-----		
部課名	役職	-----	
ふりがな	-----		
お名前	-----		

- 3) 電源周波数.....  50Hz  60Hz
- 4) スポット溶接機..... メーカー名 ( )
- 5) スクイズ時間..... (                      サイクル)
- 6) ナット供給方法.....  フィーダー  手置き
- 7) ナットフィーダー..... メーカー名 ( )
- 8) 給排水ホース口..... L型ホース口(竹の子)
- 9) エア配管.....  フィーダー側から  1次側から
- 10) 仕様

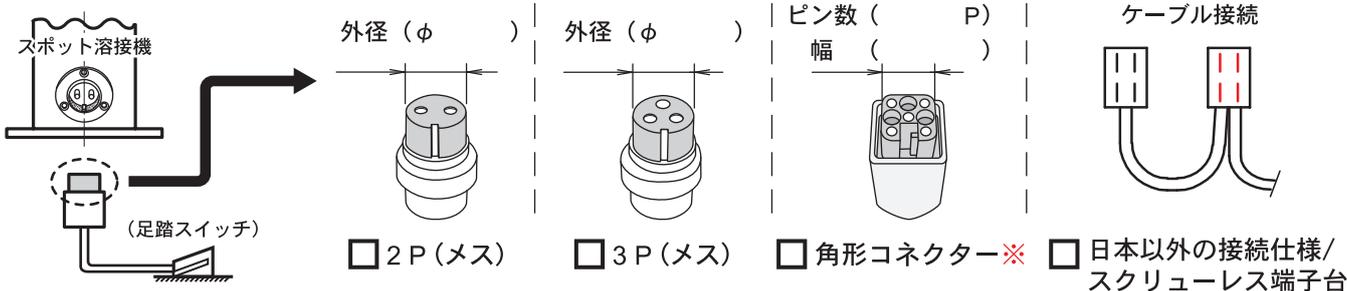
- ・溶接機起動の自己保持を”通電からの自己保持”に設定してください。
- ・上部チップにガイドピンの逃げ穴が必要です。
- ・サンプルナットを各5個ご支給ください。

ナットサイズ	ナット形状	ワーク穴径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他 ( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他 ( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他 ( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他 ( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他 ( )	φ	t	A	サイクル

11) テーパーベースの外径とテーパー



12) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクタ)のメタコン形状とピン数



※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

# 記入例

## Perfect-navi Cガン仕様 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきましたPerfect-navi Cガン仕様の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 当社様			2) エンドユーザー様		
ふりがな 会社名	しょうしょうじ 司洋商事		ふりがな 会社名	かぶしきがいしゃえんどう 株式会社円銅	
部署名	営業部	役職 部長	部署名	営業部	役職 部長
ふりがな お名前	しょう 司洋	いちろう 一郎	ふりがな お名前	えんどう 円銅	たろう 太郎

お名前はフルネームで  
ご記入ください。

足踏スイッチを  
一瞬だけ押したとき、

①すぐに加圧が解除される。  
→ 通電からの自己保持

②加圧が解除されない。  
→ 初期加圧からの自己保持

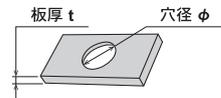
- 3) 電源周波数 .....  50Hz  60Hz  
 4) スポット溶接機 ..... メーカー名 ( **メーカー名** )  
 5) スクイズ時間 ..... ( **20** サイクル)  
 6) ナット送給方法 .....  フィーダー  手置き  
 7) ナットフィーダー ..... メーカー名 ( **メーカー名** )  
 8) 給排水ホース口 ..... L型ホース口(竹の子)  
 9) エアー配管 .....  フィーダー側から  1次側から  
 10) 仕様

 溶接機起動の自己保持を  
"通電からの自己保持"に  
設定してください。  
 ・上部チップにガイドピン  
の逃げ穴が必要です。  
 ・サンプルナットを各5個  
ご支給ください。

ご支給いただいたナットに  
対応できるよう、製作いたし  
ます。

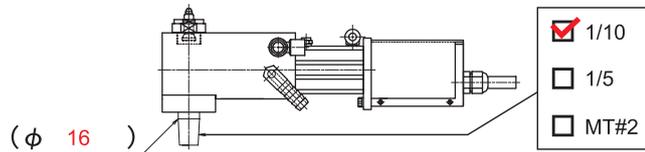
ナットサイズ	ナット形状	ワーク孔径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M 6	<input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他( )	φ 7	t 1.6	11,000 A	6 サイクル
M 8	<input checked="" type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他( )	φ 9	t 1.2	12,000 A	8 サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他( )	φ	t	A	サイクル
M	<input type="checkbox"/> 四角 <input type="checkbox"/> 六角 <input type="checkbox"/> 丸 <input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> T型 <input type="checkbox"/> 袋型 <input type="checkbox"/> その他( )	φ	t	A	サイクル

### ナット形状

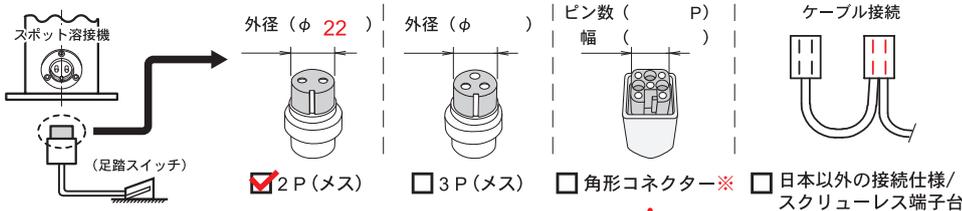


※記入枠が足りない場合は、  
製作仕様書を複数枚お送りください。

### 11) テーパーベースの外径とテーパー



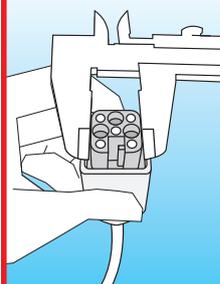
### 12) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数



※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。



溶接機下部を確認して  
ください。  
フィーダーをご使用の  
場合は、フィーダーと  
溶接機をつなぐコネク  
ターをご確認ください。



コネクターの大きさと  
ピン数がわかるように  
撮影してください。