

Robo-navi-Upper 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきました**Robo-navi-Upper**の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商社様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな				ふりがな			
お名前				お名前			

3) 電源周波数..... ☐ 50Hz ☐ 60Hz

4) スポット溶接機..... メーカー名 ()

5) スクイズ時間..... (サイクル)

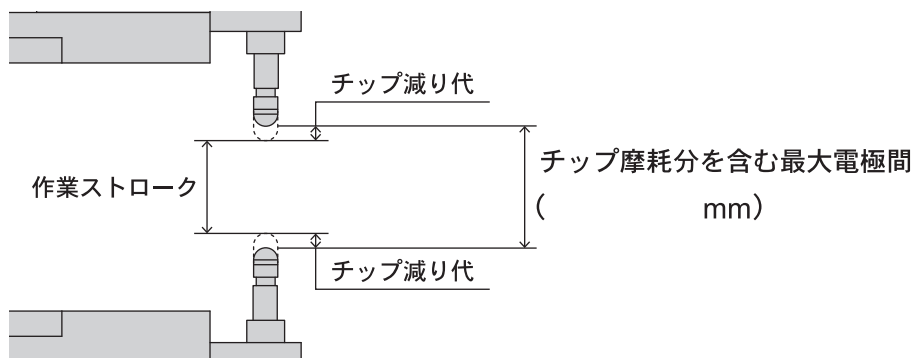
6) 溶接種類..... ☐ ナット溶接 ☐ ボルト溶接

☐ スポット溶接 [板厚 (mm) / 板厚 (mm)]

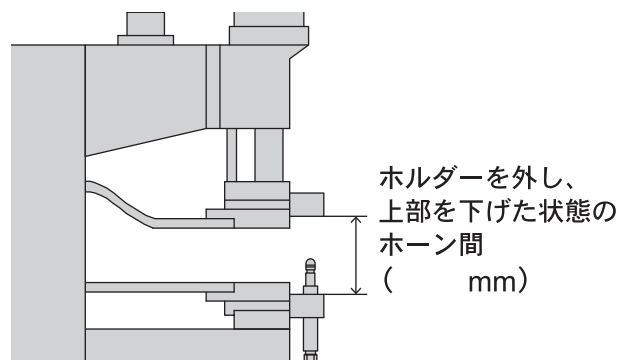
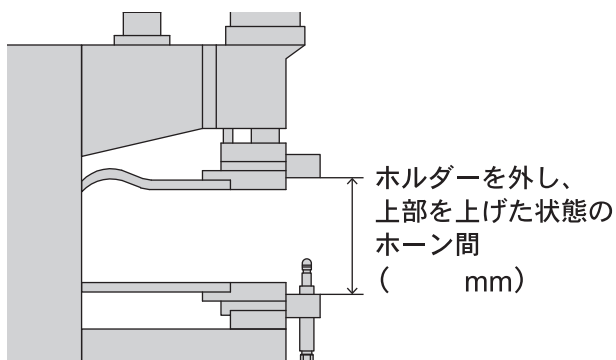


・溶接機起動の自己保持を
”通電からの自己保持”に
設定してください。

7) チップ摩耗分を含む最大電極間



8) 溶接機加圧シリンダーの全ストローク長さ



記入例

Robo-navi-Upper 製作仕様書

年 月 日

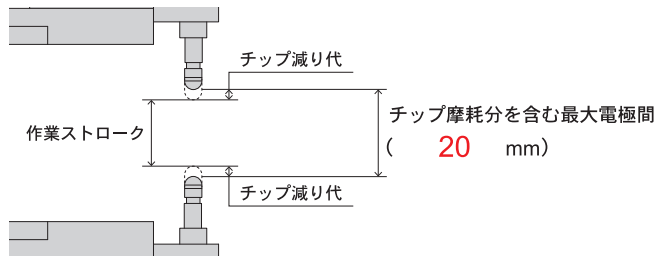
ご依頼いただきましたRobo-navi-Upperの仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商社様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしょうじ			ふりがな	かぶしきがいしゃえんどう		
会社名	司洋商事			会社名	株式会社円銅		
部課名	営業部	役職	部長	部課名	営業部	役職	部長
ふりがな	しょう	いちろう		ふりがな	えんどう	たろう	
お名前	司洋	一郎		お名前	円銅	太郎	

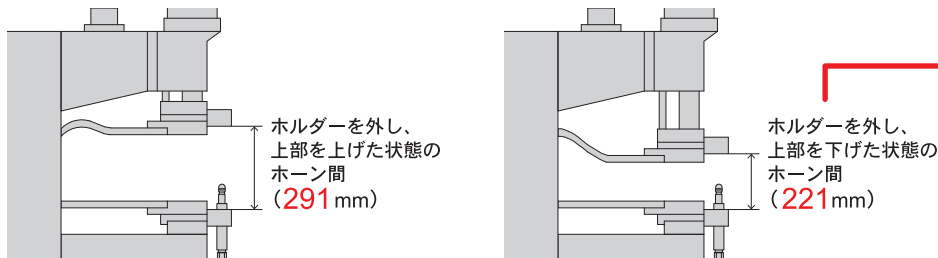
- 3) 電源周波数 ☒ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
- 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
- 6) 溶接種類 ☐ ナット溶接 ☐ ボルト溶接
☒ スポット溶接 [板厚 (**1.6** mm) / 板厚 (**1.6** mm)]

⚠ 溶接機起動の自己保持を
"通電からの自己保持"に
設定してください。

7) チップ摩耗分を含む最大電極間



8) 溶接機加圧シリンダーの全ストローク長さ

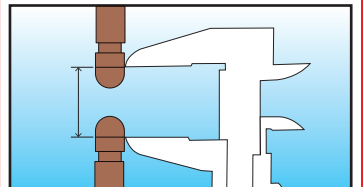


お名前はフルネームで
ご記入ください。

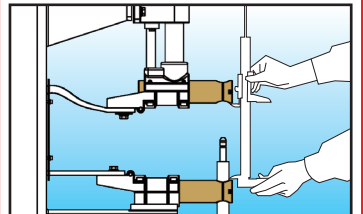
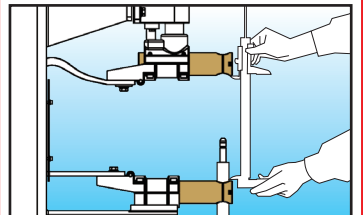
足踏スイッチを
一瞬だけ押したとき、

① すぐに加圧が解除される。
→ 通電からの自己保持

② 加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持



シリンダーの全ストローク
長さを確認するため、ホー
ン間の最大距離と最小距離
を計測します。



E-mail : info@e-smk.co.jp

SIK

FAX : 042-703-0026