

Perfect-navi Cガン仕様 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきましたPerfect-navi Cガン仕様の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商社様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな				ふりがな			
お名前				お名前			

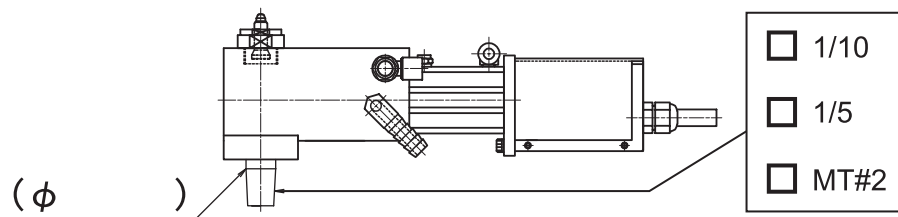
- 3) 電源周波数..... ☐ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) スポット溶接機..... メーカー名 ()
- 5) スクイズ時間..... (サイクル)
- 6) ナット供給方法..... ☐ フィーダー ☐ 手作業
- 7) ナットフィーダー..... メーカー名 ()
- 8) 給排水ホース口..... L型ホース口(竹の子)
- 9) エアー配管..... ☐ フィーダー側から ☐ 1次側から
- 10) 仕様

⚠

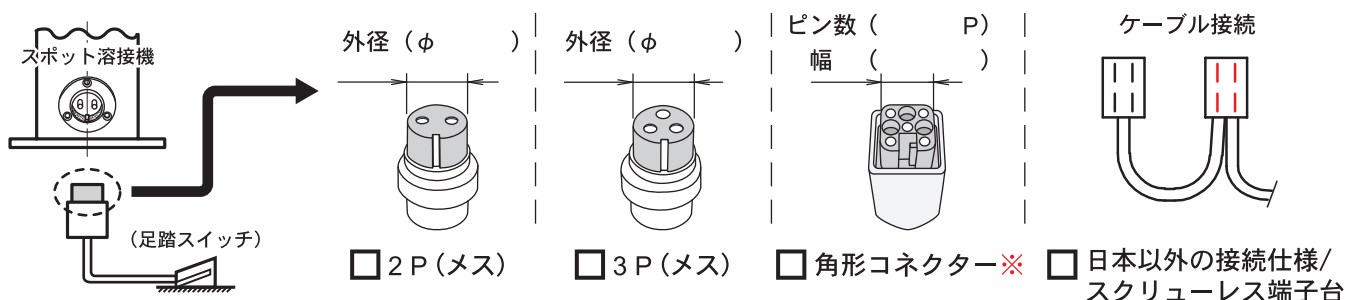
- ・溶接機起動の自己保持を”通電からの自己保持”に設定してください。
- ・上部チップにガイドピンの逃げ穴が必要です。
- ・サンプルナットを各5個ご支給ください。

ナットサイズ	ナット形状	ワーク穴径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル

11) テーパーベースの外径とテーパー



12) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数



※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

記入例

お名前はフルネームで
ご記入ください。

Perfect-navi Cガン仕様 製作仕様書

年 月 日

ご依頼いただきましたPerfect-navi Cガン仕様の仕様について、各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商社様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしょうじ			ふりがな	かぶしきがいしゃえんどう		
会社名	司洋商事			会社名	株式会社円銅		
部課名	営業部	役職	部長	部課名	営業部	役職	部長
ふりがな	しょう	いちろう		ふりがな	えんどう	たろう	
お名前	司洋	一郎		お名前	円銅	太郎	

- 3) 電源周波数 ☒ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
- 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
- 6) ナット送給方法 ☒ フィーダー ☐ 手作業
- 7) ナットフィーダー メーカー名 (**メーカー名**)
- 8) 給排水ホース口 L型ホース口 (竹の子)
- 9) エアー配管 ☒ フィーダー側から ☐ 1次側から
- 10) 仕様

⚠

- ・溶接機起動の自己保持を“通電からの自己保持”に設定してください。
- ・上部チップにガイドピンの逃げ穴が必要です。
- ・サンプルナットを各5個ご支給ください。

足踏スイッチを
一瞬だけ押したとき、

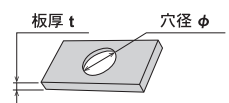
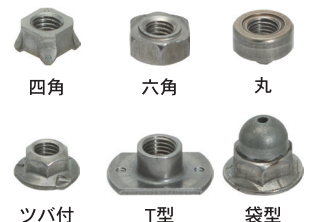
①すぐに加圧が解除される。
→ 通電からの自己保持

②加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持

ご支給いただいたナットに
対応できるよう、製作いたし
ます。

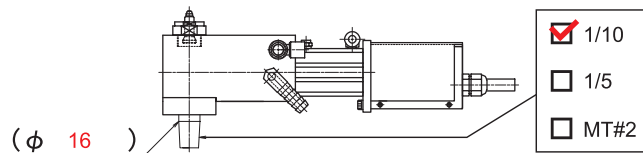
ナットサイズ	ナット形状	ワーク孔径	ワーク板厚	溶接電流	通電時間
M 6	☒ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ 7	t 1.6	11,000 A	6 サイクル
M 8	☒ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ 9	t 1.2	12,000 A	8 サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル
M	☐ 四角 ☐ 六角 ☐ 丸 ☐ ツバ付 ☐ T型 ☐ 袋型 ☐ その他 ()	φ	t	A	サイクル

ナット形状

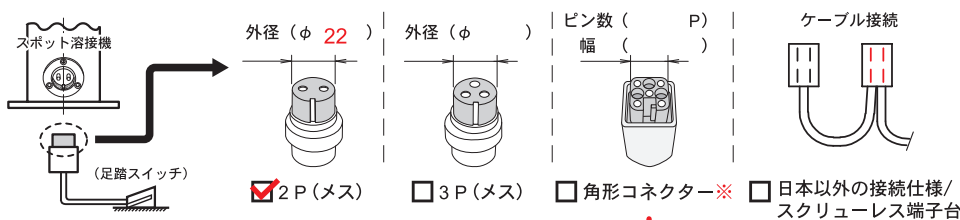


※記入枠が足りない場合は、
製作仕様書を複数枚お送りください。

11) テーパーベースの外径とテーパー



12) ご使用中の足踏みスイッチ (またはフィーダー溶接機間のコネクター) のメタコン形状とピン数



※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

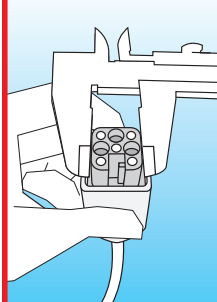
E-mail : info@e-smk.co.jp



FAX : 042-703-0026



溶接機下部を確認して
ください。
フィーダーをご使用の
場合は、フィーダーと
溶接機をつなぐコネク
ターをご確認ください。



コネクターの大きさと
ピン数がわかるように
撮影してください。