

Platen-navi-Bolt ユニット 製作仕様書

弊社担当

ご依頼いただきました**Platen-navi-Bolt**ユニットの仕様につきまして、確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな		直通TEL		ふりがな		直通TEL	
お名前		直通FAX		お名前		直通FAX	

- 3) 電源周波数 …… 50Hz 60Hz
 4) スポット溶接機 …… メーカー名 ()
 5) スクイズ時間 …… (サイクル)
 6) ボルト送給方法 …… フィーダー 手作業
 7) ボルトフィーダー …… メーカー名 ()
 8) 給排水ホース口 …… 回転ホース口(竹の子)
 9) エアー配管 …… フィーダー側から 1次側から

- ・溶接機起動の自己保持を”通電からの自己保持”に設定してください。
- ・サンプルボルトを各5個ご支給ください。

10) 1種類目の仕様	11) 2種類目の仕様	12) 3種類目の仕様																											
<ul style="list-style-type: none"> ・ボルトサイズ (M) ・首下長さ (mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="0"> <tr><td>板厚 t</td><td>穴径 φ</td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> </table> </div>	板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)			・(φ)(t)			・(φ)(t)	<ul style="list-style-type: none"> ・ボルトサイズ (M) ・首下長さ (mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="0"> <tr><td>板厚 t</td><td>穴径 φ</td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> </table> </div>	板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)			・(φ)(t)			・(φ)(t)	<ul style="list-style-type: none"> ・ボルトサイズ (M) ・首下長さ (mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t <div style="display: flex; align-items: center;"> <table border="0"> <tr><td>板厚 t</td><td>穴径 φ</td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>・(φ)(t)</td></tr> </table> </div>	板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)			・(φ)(t)			・(φ)(t)
板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											
板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											
板厚 t	穴径 φ	・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											
		・(φ)(t)																											

13) オプション部品を選択してください。

テーパーベース

<input type="checkbox"/> φ16
<input type="checkbox"/> φ18
<input type="checkbox"/> φ20
<input type="checkbox"/> φ()

<input type="checkbox"/> 1/10
<input type="checkbox"/> 1/5
<input type="checkbox"/> MT#2

フランジベース

不要

14) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数

外径 (φ)

2P(メス)

外径 (φ)

3P(メス)

ピン数 (P)

幅 ()

角形コネクター※

ケーブル接続

日本以外の接続仕様 / スクリューレス端子台

※角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

記入例

FAX:042-703-0026 E-mail:info@e-smk.co.jp

年 月 日

株式会社 **SMK** 行

Platen-navi-Bolt ユニット 製作仕様書

弊社担当

ご依頼いただきました**Platen-navi-Bolt**ユニットの仕様につきまして、確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしゃめい			ふりがな	かいしゃめい		
会社名	商 社 名			会社名	会 社 名		
部課名	部課名	役職	役職	部課名	部課名	役職	役職
ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX	ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX
お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX	お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 電源周波数 50Hz 60Hz
 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
 6) ボルト送給方法 フィーダー 手作業
 7) ボルトフィーダー メーカー名 (**メーカー名**)
 8) 給排水ホース口 回転ホース口 (竹の子)
 9) エアー配管 フィーダー側から 1次側から

!

- 溶接機起動の自己保持を“通電からの自己保持”に設定してください。
- サンプルボルトを各5個ご支給ください。

10) 1種類目の仕様	11) 2種類目の仕様	12) 3種類目の仕様
・ボルトサイズ (M 6) ・首下長さ (15 mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚t 穴径φ ・(φ 6.2)(t 1.6) ・(φ)(t) ・(φ)(t)	・ボルトサイズ (M 8) ・首下長さ (20 mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚t 穴径φ ・(φ 8.2)(t 1.2) ・(φ)(t) ・(φ)(t)	・ボルトサイズ (M) ・首下長さ (mm) ・ワーク穴径φ及び板厚t 板厚t 穴径φ ・(φ)(t) ・(φ)(t) ・(φ)(t)

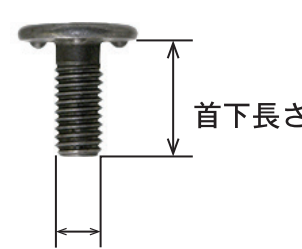
お名前はフルネームでご記入ください。

足踏スイッチを一瞬だけ押したとき、

①すぐに加圧が解除される。
→ 通電からの自己保持

②加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持

ご支給いただいたボルトに対応できるように、製作いたします。



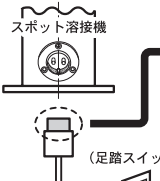
13) オプション部品を選択してください。

テーパベース
 φ 16
 φ 18
 φ 20
 φ ()

1/10
 1/5
 MT#2

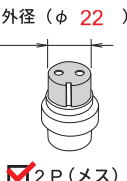
フランジベース
 不要

14) ご使用中の足踏みスイッチ(またはフィーダー-溶接機間のコネクター)のメタコン形状とピン数



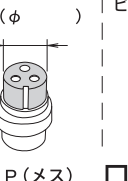
外径 (φ **22**)

 2P (メス)



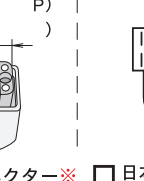
外径 (φ)

 3P (メス)



ピン数 (P)

 角形コネクター*




ケーブル接続

 日本以外の接続仕様 / スクリューレス端子台

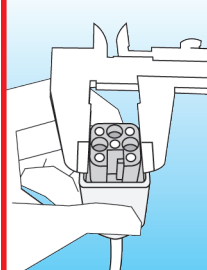
*角形コネクターを選択した場合、起動信号確認のため、写真と電気図面を添付してください。

テーパベースを選択した場合はテーパ部の外径を記入し、テーパの角度を選択してください。





溶接機下部を確認してください。
フィーダーをご使用の場合は、フィーダーと溶接機をつなぐコネクターをご確認ください。



コネクターの大きさとピン数がわかるように撮影してください。