

Robo-navi-Upper ユニット 製作仕様書

弊社担当

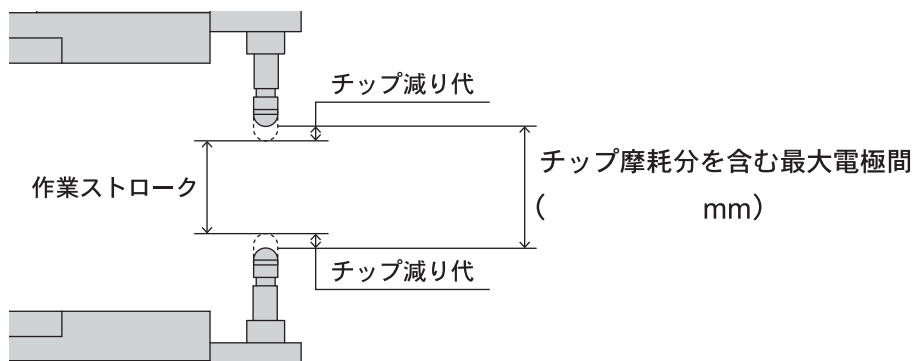
ご依頼いただきました**Robo-navi-Upper**ユニットの仕様につきまして、
確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな				ふりがな			
会社名				会社名			
部課名		役職		部課名		役職	
ふりがな		直通TEL		ふりがな		直通TEL	
お名前		直通FAX		お名前		直通FAX	

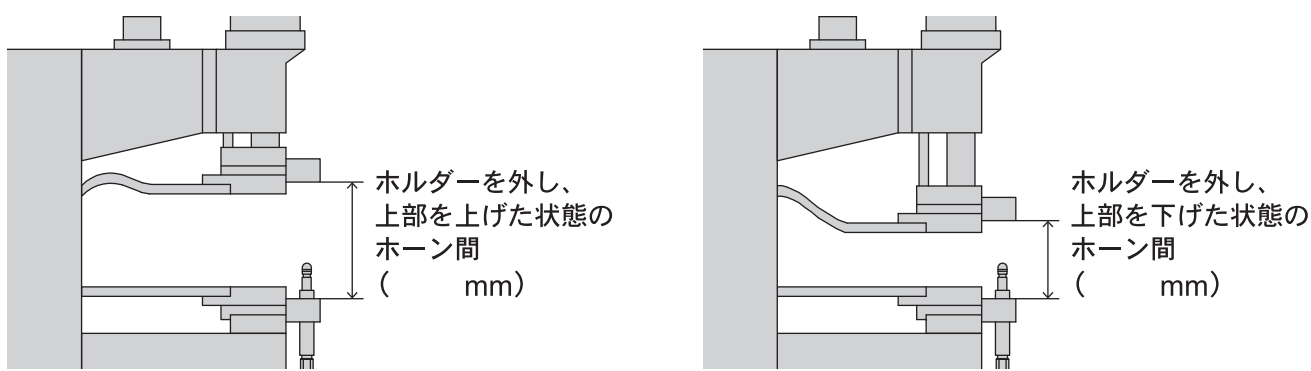
- 3) 電源周波数 50Hz 60Hz
- 4) スポット溶接機 メーカー名 ()
- 5) スクイズ時間 (サイクル)
- 6) 溶接種類 ナット溶接 ボルト溶接
 スポット溶接 [板厚(mm) / 板厚(mm)]
- 7) チップ摩耗分を含む最大電極間

⚠

・溶接機起動の自己保持を
”通電からの自己保持”に
設定してください。



8) 溶接機加圧シリンダの全ストローク長さ



記入例

FAX:042-703-0026 E-mail:info@e-smk.co.jp

年 月 日

Robo-navi-Upper ユニット 製作仕様書

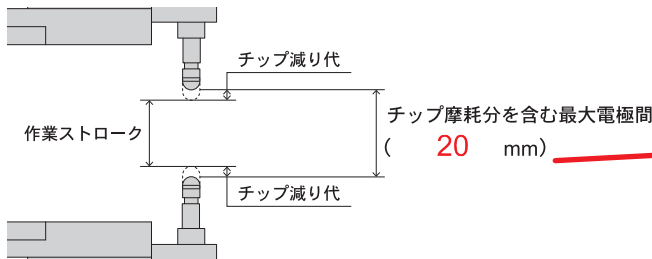
株式会社 **SMK** 行

弊社担当

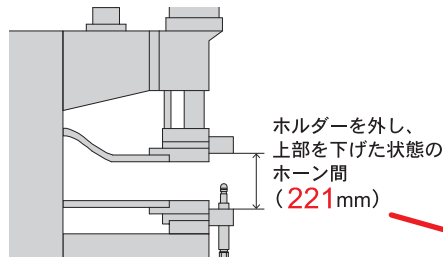
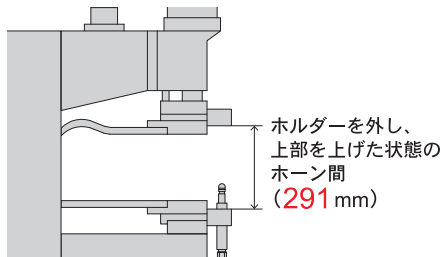
ご依頼いただきました**Robo-navi-Upper**ユニットの仕様につきまして、
確認させていただきたいことがあります。各項目にレ点及びご記入いただきご返送ください。

1) 商 社 様				2) エンドユーザー様			
ふりがな	しょうしゃめい			ふりがな	かいしゃめい		
会社名	商 社 名			会社名	会 社 名		
部課名	部課名	役職	役職	部課名	部課名	役職	役職
ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX	ふりがな	みょうじ	なまえ	直通TEL XXX-XXXX-XXXX
お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX	お名前	苗字	名前	直通FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 電源周波数 50Hz 60Hz
 4) スポット溶接機 メーカー名 (**メーカー名**)
 5) スクイズ時間 (**20** サイクル)
 6) 溶接種類 ナット溶接 ボルト溶接
 スポット溶接 [板厚 (**1.6** mm) / 板厚 (**1.6** mm)]
 7) チップ摩耗分を含む最大電極間



8) 溶接機加圧シリンダーの全ストローク長さ



お名前はフルネームで
ご記入ください。

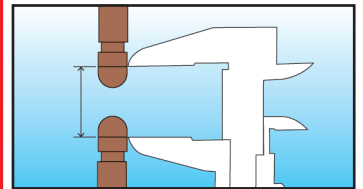
足踏スイッチを
一瞬だけ押したとき、

①すぐに加圧が解除される。
→ 通電からの自己保持

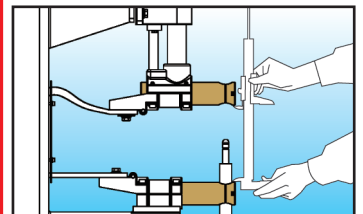
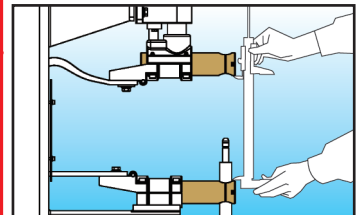
②加圧が解除されない。
→ 初期加圧からの自己保持

⚠
・溶接機起動の自己保持を
”通電からの自己保持”に
設定してください。

上部チップ・下部チップの
ドレスライン間を計測して
ください。



シリンダーの全ストローク
長さを確認するため、ホー
ン間の最大距離と最小距離
を計測します。



SMK